

ГОСТ 21924.3-84

Группа ЖЗЗ

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Плиты железобетонные для покрытий городских дорог

АРМАТУРНЫЕ И МОНТАЖНО-СТЫКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Конструкция и размеры

Reinforced concrete slabs for pavements of city roads. Structure fittings products.
Structure and dimensions

ОКП 58 4600

Дата введения 1985-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.09.83 N 210

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10884-94	2
ГОСТ 14098-94*	5
ГОСТ 21924.0-84	7
ГОСТ 21924.1-84	1
ГОСТ 21924.2-84	1
СН 393-78	6

* Вероятно ошибка оригинала. Следует читать [ГОСТ 14098-91](#). - Примечание изготовителя базы данных.

5. ИЗДАНИЕ (март 2002 г.) с [Изменением N 1](#), утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 5-88)

1. Настоящий стандарт распространяется на арматурные и монтажно-стыковые изделия железобетонных предварительно напряженных плит по [ГОСТ 21924.1](#) и плит с ненапрягаемой арматурой по [ГОСТ 21924.2](#), предназначенные для устройства постоянных и временных городских дорог.

2. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых изделий должны соответствовать указанным на черт.1-4 и в табл.1.

Примечание. При применении термомеханически упрочненной арматурной стали класса Ат-IIIС по [ГОСТ 10884](#) стержнями из этой арматурной стали следует заменять в изделиях стержни из арматурной стали класса А-III тех же диаметров.

3. Спецификация и выборка арматурной стали на арматурные и монтажно-стыковые изделия приведены в табл.2.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. N 1).

4. В арматурных сетках должны быть сварены все пересечения стержней.

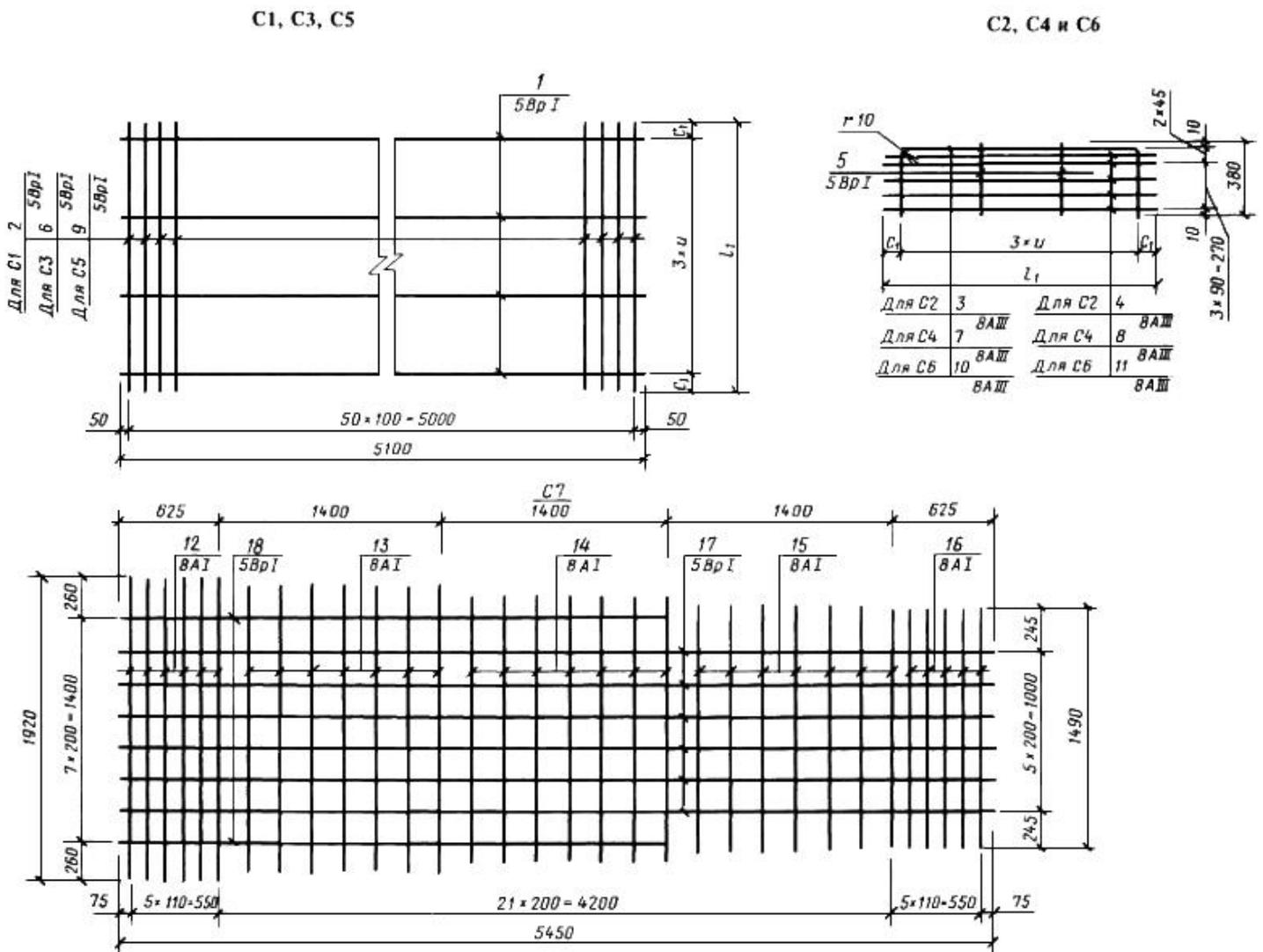
5. Соединения стержней в арматурных сетках и каркасах, монтажно-стыковых изделиях следует выполнять контактно-точечной сваркой по [ГОСТ 14098](#).

6. Режимы сварки - по [СН 393*](#).

* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует [СП 70.13330.2012](#). - Примечание изготовителя базы данных.

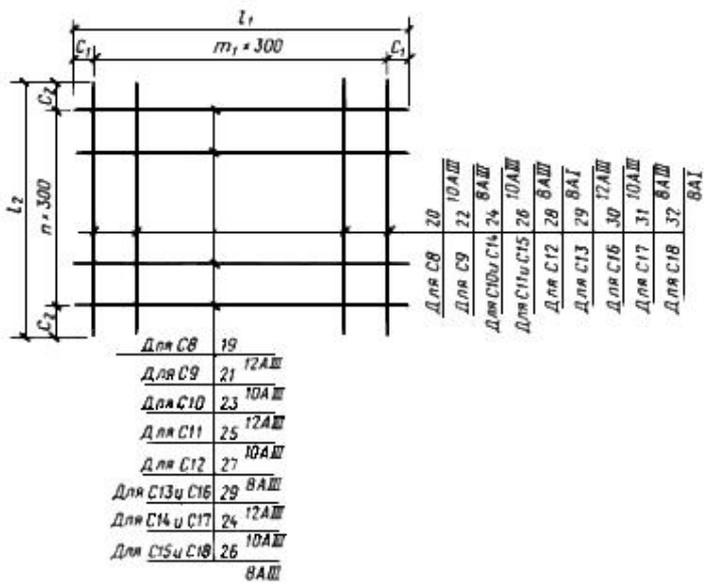
7. Технические требования, правила приемки и методы контроля - по [ГОСТ 21924.0](#).

Черт.1-4. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых изделий

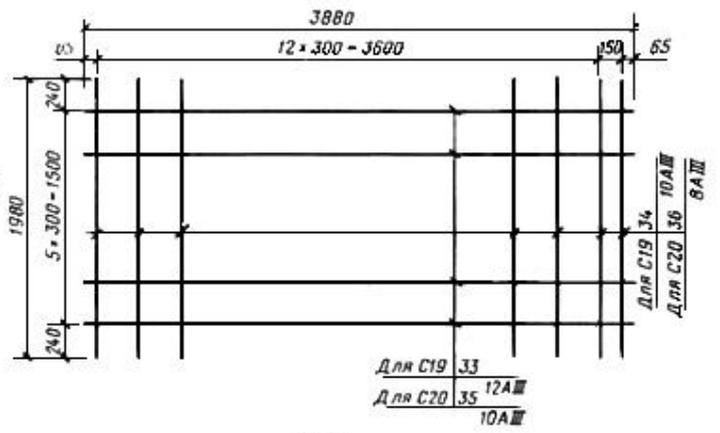


Черт.1

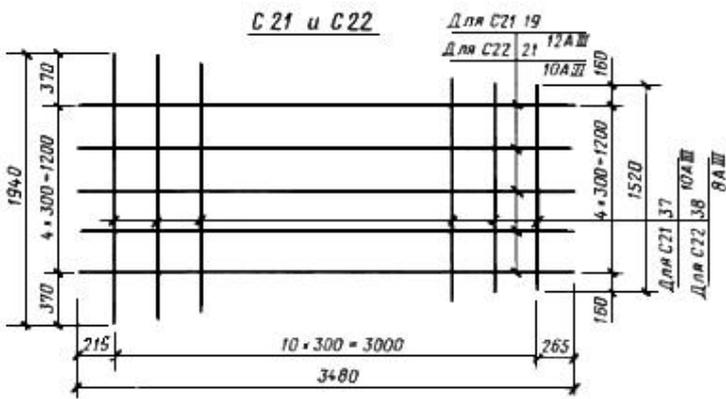
C8-C18



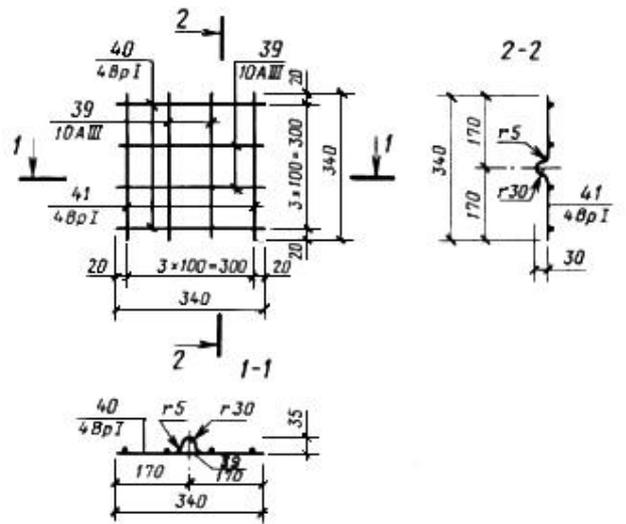
C19 и C20



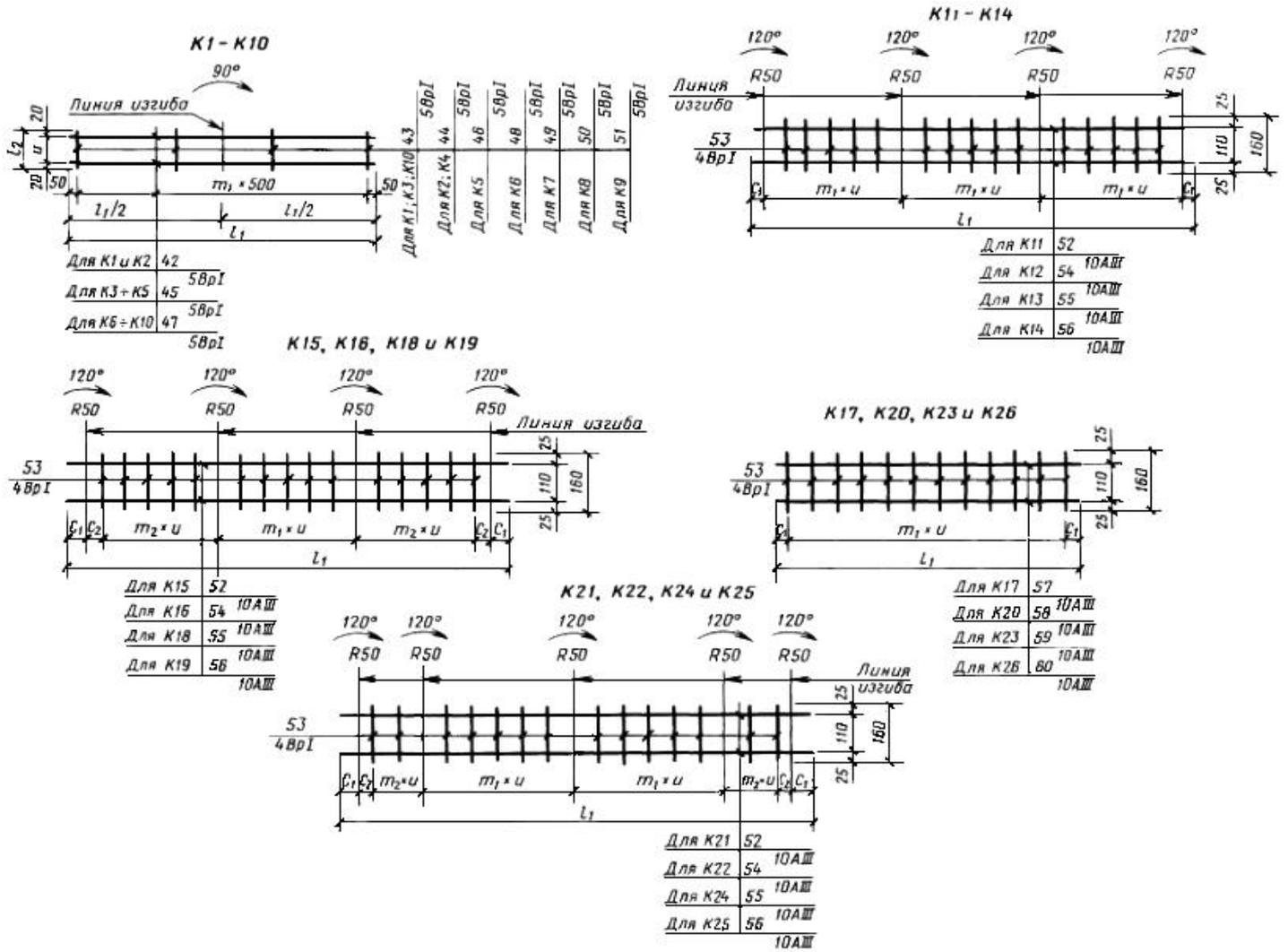
C21 и C22



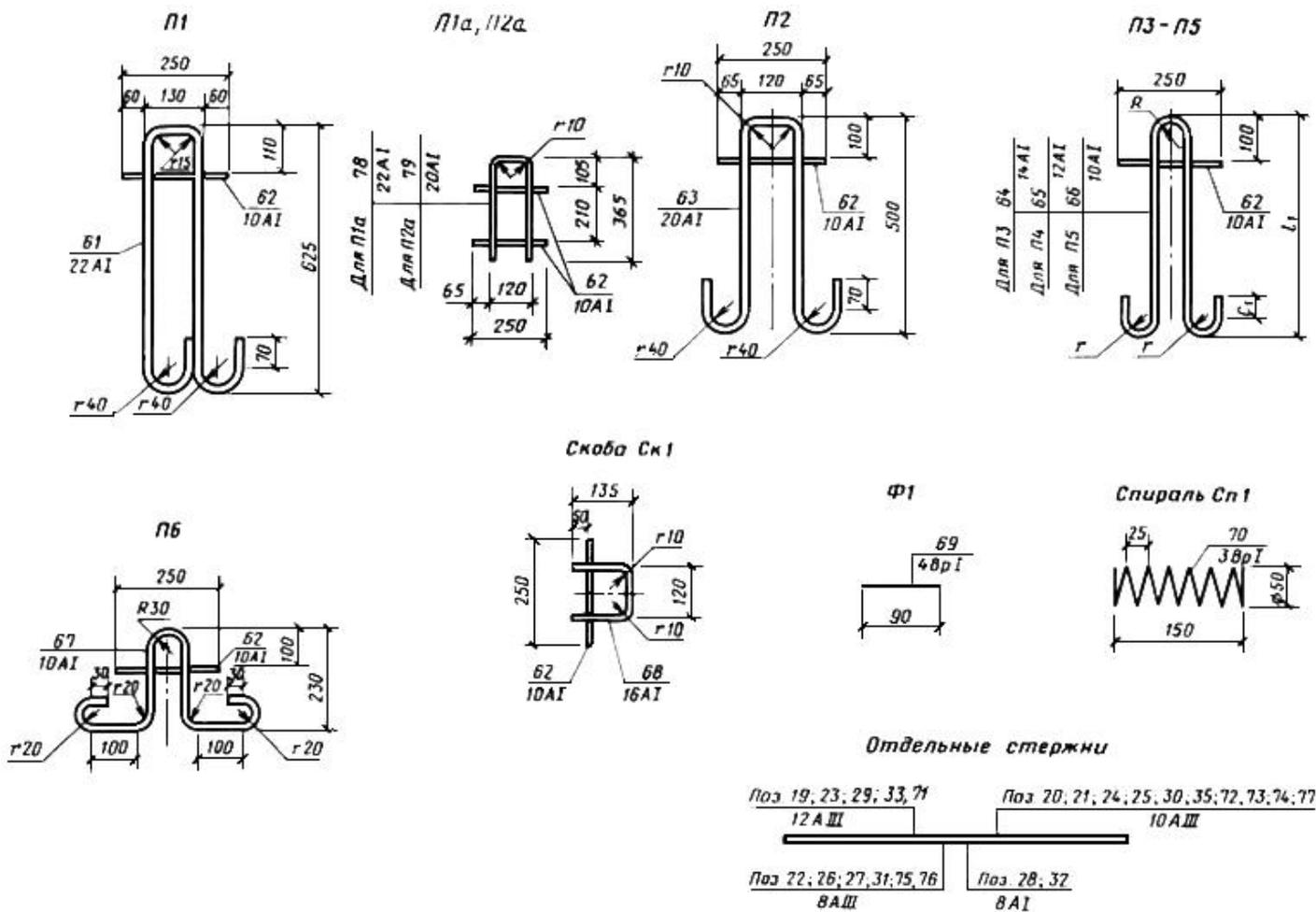
C 23



Черт.2



Черт.3



Черт.4

Таблица 1

Марка	Размеры, мм									
	l_1	l_2	m_1	m_2	n	u	c_1	c_2	R	r
C1	1820	-	-	-		500	160	-	-	-
C2						600	10			
C3	1700					500	100			
C4						560	10			
C5	1950					580	105			
C6						640	15			
C8, C9	3480	2730	10		7	-	240	315		
C10, C11, C12	2980	1730	8		4		290	265		
C13, C14, C15	1730	1730	4		4		265	265		
C16, C17, C18		1480			3			290		
K1	2600	95	5		-	55	-	-		
K2		105				65				

K3	2100	95	4		55		
K4		105			65		
K5		110			70		
K6	1600	80	3		40		
K7		90			50	-	
K8		100			60		
K9		85			45		
K10		95			55		
K11	3630	-	6		195	60	
K12	3025		5			50	
K13	3360		6		180	60	
K14	2800		5			50	-
K15	3630		6	5	195	145	110
K16	3025		5	4		135	
K17	2360		11	-		107 (108)	-
K18	3360		6	5	180	160	80

K19	2800	5	4		150			
K20	2220	11	-		120	-		
K21	3630	6	2	195	140	115		
K22	3025	5	1		132 (133)	210		
K23	2130	10	-		90	-		
K24	3360	6	2	180	145	95		
K25	2800	5	1		140	180		
K26	1990	10	-		95	-		
ПЗ	495	-		-	50		30	30
П4	435				30			20
П5	370							

Таблица 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С1	1	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	16,31	16,31
	2		1820	51	92,82	13,37	-	-	
С2	3	8AIII	2540	1	2,54	1,00	8AIII	4,60	4,71
	4		1820	5	9,10	3,60	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	-	-	
С3	1	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	15,42	15,42
	6		1700	51	86,70	12,48	-	-	
С4	7	8AIII	2420	1	2,42	0,96	8AIII	4,32	4,43
	8		1700	5	8,50	3,36	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	-	-	
С5	1	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	17,26	17,26
	9		1950	51	99,45	14,32	-	-	
С6	10	8AIII	2670	1	2,67	1,06	8AIII	4,91	5,02

	11		1950	5	9,75	3,85	5Bpl	0,11	
	5	5Bpl	380	2	0,76	0,11	-	-	
C7	12	8AI	1920	6	11,52	4,55	8AI	21,32	27,02
	13		1790	7	12,53	4,95	5Bpl	5,70	
	14		1670		11,69	4,62	-	-	
	15		1540		10,78	4,26			
	16		1490	5	7,45	2,94			
	17	5Bpl	5450	6	32,70	4,71			
	18		3425	2	6,85	0,99			
C8	19	12AIII	3480	8	27,84	24,72	12AIII	24,72	43,25
	20	10AIII	2730	11	30,03	18,53	10AIII	18,53	
C9	21		3480	8	27,84	17,18		17,18	29,04
	22	8AIII	2730	11	30,03	11,86	8AIII	11,86	
C10	23	12AIII	2980	5	14,90	13,23	12AIII	13,23	22,84
	24	10AIII	1730	9	15,57	9,61	10AIII	9,61	
C11	25		2980	5	14,90	9,19		9,19	15,34
	26	8AIII	1730	9	15,57	6,15	8AIII	6,15	

	37	10AIII	1940 ÷ 1520	11	19,03	11,74	10AIII	11,74	
C22	21		3480	5	17,40	10,74		10,74	18,26
	38	8AIII	1940 ÷ 1520	11	19,03	7,52	8AIII	7,52	
C23	39	10AIII	340	4	1,36	0,84	10AIII	0,84	0,98
	40	4Bpl	390	2	0,78	0,07	4Bpl	0,14	
	41		380	2	0,76	0,07	-	-	
K1	42	5Bpl	2600	2	5,20	0,75	5Bpl	0,83	0,83
	43		95	6	0,57	0,08	-	-	
K2	42		2600	2	5,20	0,75	5Bpl	0,84	0,84
	44		105	6	0,63	0,09	-	-	
K3	45		2100	2	4,20	0,60	5Bpl	0,67	0,67
	43		95	5	0,48	0,07	-	-	
K4	45		2100	2	4,20	0,60	5Bpl	0,68	0,68
	44		105	5	0,53	0,08	-	-	
K5	45		2100	2	4,20	0,60	5Bpl	0,68	
	46		110	5	0,55	0,08	-	-	

K6	47		1600	2	3,20	0,46	5Bpl	0,51	0,51
	48		80	4	0,32	0,05	-	-	
K7	47		1600	2	3,20	0,46	5Bpl	0,51	
	49		90	4	0,36	0,05	-	-	
K8	47		1600	2	3,20	0,46	5Bpl	0,52	0,52
	50		100	4	0,40	0,06	-	-	
K9	47		1600	2	3,20	0,46	5Bpl	0,51	0,51
	51		85	4	0,34	0,05	-	-	
K10	47		1600	2	3,20	0,46	5Bpl	0,51	
	43		95	4	0,38	0,05	-	-	
K11	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4Bpl	160	15	2,40	0,22	4Bpl	0,22	
K12	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4Bpl	160	12	1,92	0,18	4Bpl	0,18	
	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	
K13	53	4Bpl	160	15	2,40	0,22	4Bpl	0,22	
K14	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64

	53	4Bpl	160	10	1,60	0,15	4Bpl	0,15	
K23	59	10AIII	2130	2	4,26	2,63	10AIII	2,63	2,79
	53	4Bpl	160	11	1,76	0,16	4Bpl	0,16	
K24	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,36
	53	4Bpl	160	14	2,24	0,21	4Bpl	0,21	
K25	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,61
	53	4Bpl	160	10	1,60	0,15	4Bpl	0,15	
K26	60	10AIII	1990	2	3,98	2,46	10AIII	2,46	2,62
	53	4Bpl	160	11	1,76	0,16	4Bpl	0,16	
П1	61	22AI	1670	1	1,67	4,98	22AI	4,98	5,13
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П1а	78	22AI	850	1	0,85	2,53	22AI	2,53	2,83
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П2	63	20AI	1420	1	1,42	3,51	20AI	3,51	3,66
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П2а	79	20AI	850	1	0,85	2,38	20AI	2,38	2,68
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	

ПЗ	64	14AI	1260	1	1,26	1,52	14AI	1,52	1,67
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П4	65	12AI	1060	1	1,06	0,94	12AI	0,94	1,09
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П5	66	10AI	930	1	0,93	0,57		0,72	0,72
	62		250	1	0,25	0,15	-	-	
П6	67	10AI	930	1	0,93	0,57	10AI	0,72	
	62		250	1	0,25	0,15	-	-	
Ск1	68	16AI	360	1	0,36	0,57	16AI	0,57	
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
Ф1	69	4Bpl	90	1	0,09	0,01	4Bpl	0,01	0,01
Сп1	70	3Bpl	1290		1,29	0,07	3Bpl	0,07	0,07
Отдельные стержни	19	12AIII	3480		3,48	3,09	12AIII	3,09	3,09
	20	10AIII	2730		2,73	1,68	10AIII	1,68	1,68
	21		3480		3,48	2,15		2,15	2,15
	22	8AIII	2730		2,73	1,08	8AIII	1,08	1,08

23	12AIII	2980
24	10AIII	1730
25		2980
26	8AIII	1730
27		2980
28	8AI	1730
29	12AIII	1730
30	10AIII	1480
31	8AIII	1480
32	8AI	1480
33	12AIII	3880
35	10AIII	3880
71	12AIII	3490
72	10AIII	1970
73		1490
74		3490
75	8AIII	1970

2,98	2,65	12AIII	2,65	2,65
1,73	1,07	10AIII	1,07	1,07
2,98	1,84		1,84	1,84
1,73	0,68	8AIII	0,68	0,68
2,98	1,18		1,18	1,18
1,73	0,68	8AI	0,68	0,68
	1,54	12AIII	1,54	1,54
1,48	0,91	10AIII	0,91	0,91
	0,58	8AIII	0,58	0,58
		8AI		
3,88	3,45	12AIII	3,45	3,45
	2,39	10AIII	2,39	2,39
3,49	3,10	12AIII	3,10	3,10
1,97	1,22	10AIII	1,22	1,22
1,49	0,92		0,92	0,92
3,49	2,15		2,15	2,15
1,97	0,78	8AIII	0,78	0,78

	76		1490		1,49	0,59		0,59	0,59
	77	10AIII	550		0,55	0,34	10AIII	0,34	0,34

Примечание. Для арматурной стали класса Ат-IIIС сечение, длину и массу следует принимать одинаковыми с арматурной сталью класса А-III.

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Плиты железобетонные для покрытий

городских дорог: Сб. ГОСТов. -

М.: ИПК Издательство стандартов, 2002